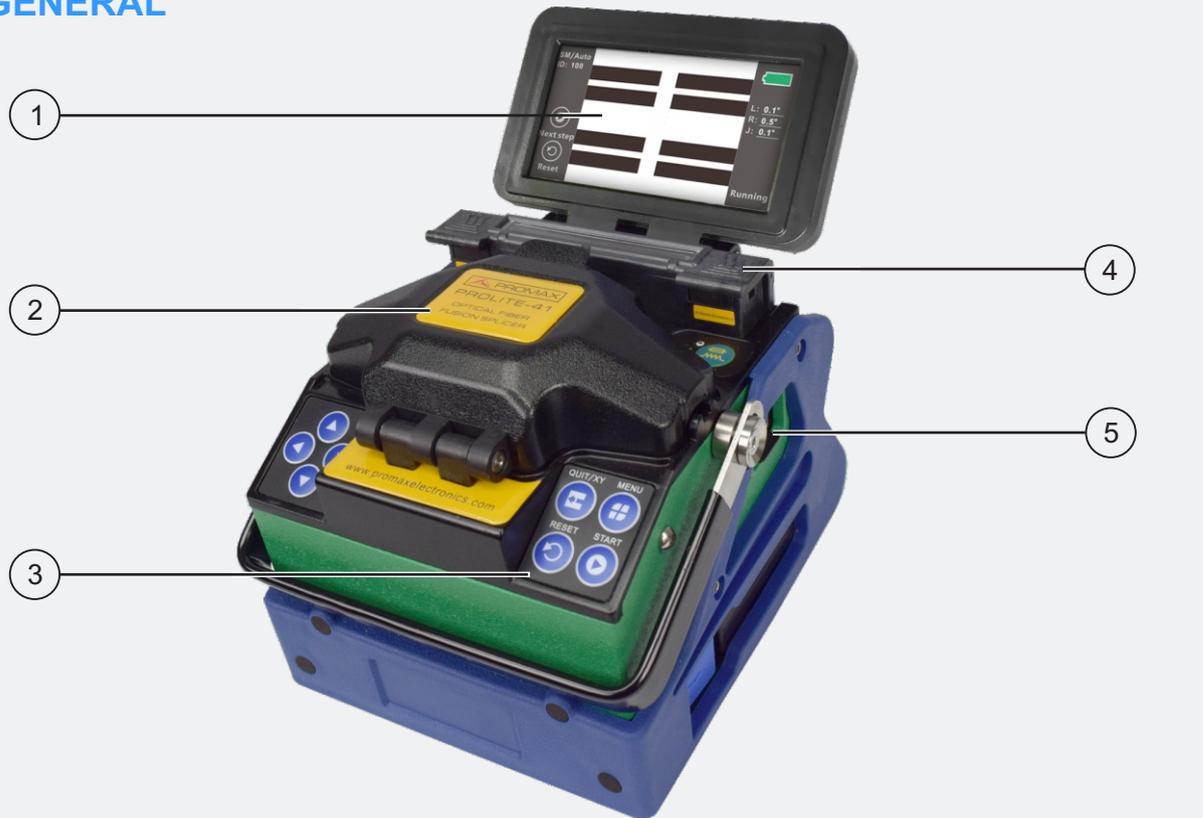
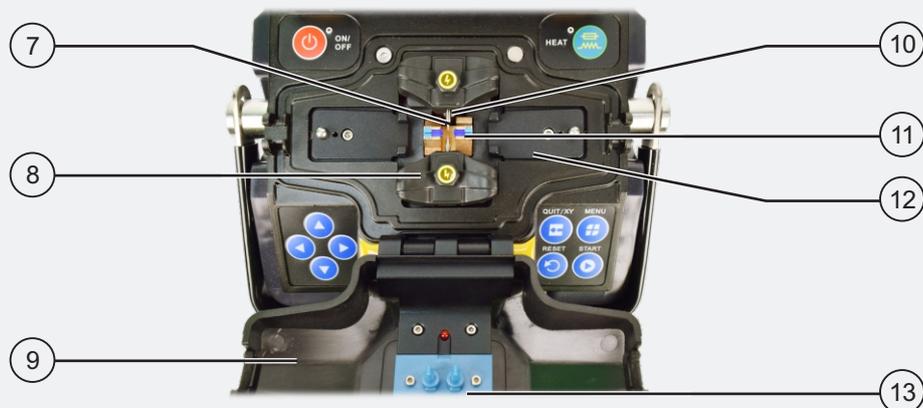


## VISTA GENERAL



- ① Pantalla
- ② Tapa Corta-vientos
- ③ Teclado
- ④ Hornillo calefactor
- ⑤ Conectores (USB - Alimentación)

## CUERPO PRINCIPAL DE LA FUSIONADORA



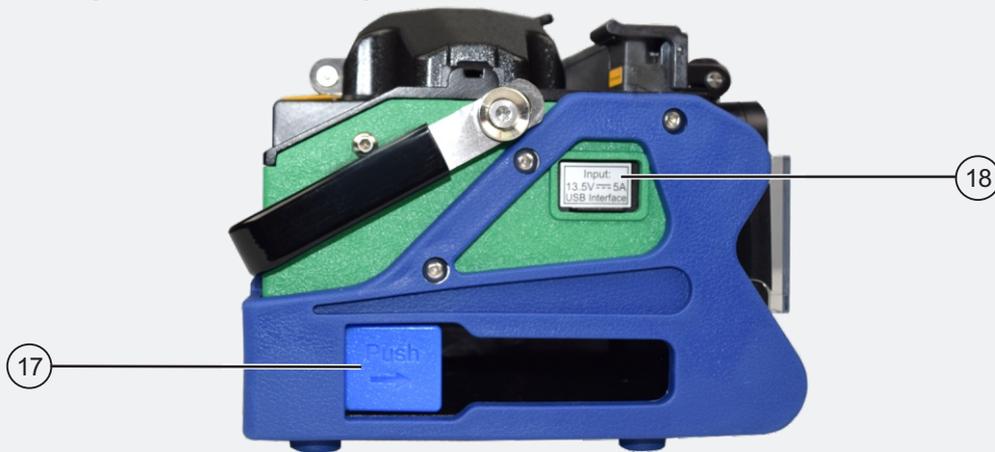
- ⑦ Electrodos
- ⑧ Cubierta de Electrodo
- ⑨ Tapa Corta-vientos
- ⑩ Lente microscópica
- ⑪ Guía en V
- ⑫ Espacio para Pinza de Sujeción Imantada
- ⑬ Prensa de Sujeción

## HORNILLO CALEFACTOR



- ①④ Pinzas de Sujeción   
 ①⑤ Bandeja Calefactora   
 ①⑥ Tapa de Bandeja

## VISTA LATERAL (CONECTORES)



- ①⑦ Pulsador para extraer la batería   
 ①⑧ Entrada alimentación / Puerto USB

## TECLADO



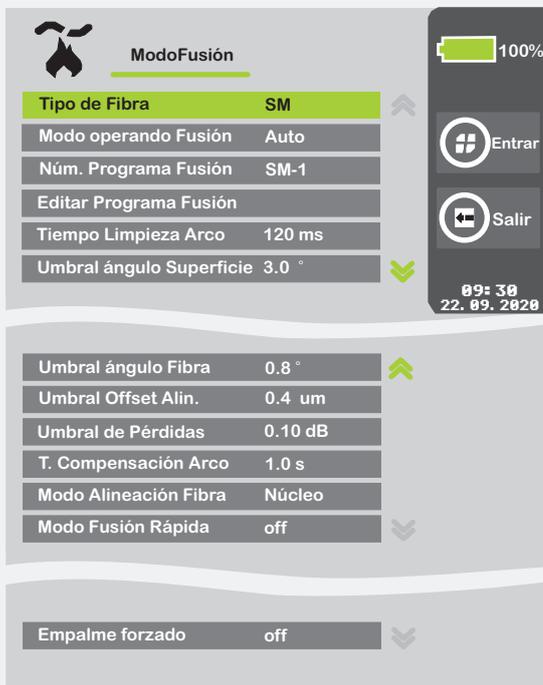
- ①⑨ Encender/Apagar   
 ②② Salir/Cambiar Eje X-Y   
 ②⑤ Reiniciar  
②⑦ Teclas de cursor   
 ②③ Menú/Aceptar  
②① Encender/Apagar Hornillo   
 ②④ Iniciar proceso de fusión

## MENÚ PRINCIPAL



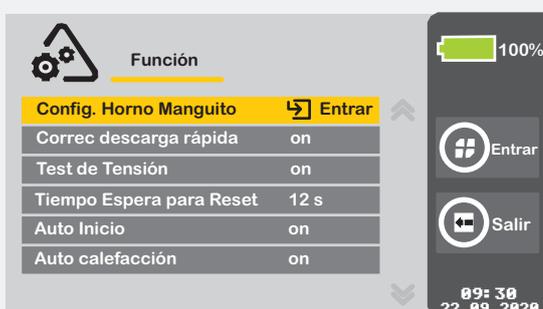
- Función:** Configuración de algunas funciones del sistema tales como tiempo del hornillo calefactor, compensación de arco, tiempo de reset, etc.
- Modo Fusión:** Configuración de los parámetros del Menú de Fusión.
- Mantenimiento:** Mantenimiento del electrodo, compensación del arco, calibración, etc.
- Sistema:** Configuración de parámetros de pantalla, idioma, hora y fecha, restauración a configuración inicial, etc.
- Histórico:** Registro de número de arco, resultados de fusiones, etc.
- Ayuda:** Información básica del funcionamiento del equipo.

## MENÚ DE FUSIÓN



- Tipo de Fibra:** Configurar según el tipo de fibra utilizado: SM (single mode; mono-modo), MM (Multimode; multi-modo), DS (Dispersion shifted; Dispersión desplazada), NZDS (Non-zero dispersion shifted; Dispersión Desplazada Diferente de Cero). Cada tipo puede tener hasta 30 programas de fusión pre-configurados. También están disponibles los tipos de fibra BIF (Bend Insensitive Fibre), UBIF (Ultra-Bend Insensitive Fibre), EDF (Erbium Doped Fibre) y G.657B3 (Bend Insensitive Single-Mode fibres).
- Modo Operación Fusión:** Automático, Semi-automático o manual
- Número Programa Fusión:** Hay 30 grupos de programas pre-configurados y 80 grupos de programas configurables por el usuario.
- Editar Programa Fusión:** Edita los parámetros de fusión en el actual número de programa.
- Tiempo Limpieza Arco:** Tiempo de duración del arco que realiza una limpieza de polvo en la superficie de la fibra (entre 0 y 200 ms).
- Umbral ángulo Superficie:** Mostrará un error en pantalla si el ángulo frontal o los ángulos de los lados derecho o izquierdo de la fibra exceden este límite. El rango de ajuste está entre 0-8°.
- Umbral ángulo Fibra:** Mostrará un error si el ángulo de las dos fibras fusionadas exceden este límite. El rango de ajuste está entre 0-4°.
- Umbral Offset Alineación:** Mostrará un error en pantalla si la desalineación de las dos fibras fusionadas excede este límite. El rango de ajuste está entre 0.0-1,5 µm.
- Umbral de Pérdidas:** Mostrará un error en pantalla si la pérdida estimada supera este límite. El rango de ajuste está entre 0-0, 2 dB.
- Tiempo Compensación Arco:** Las pérdidas de fusión se pueden mejorar en algunos casos mediante la compensación del arco.
- Modo Alineación Fibra:** Permite configurar entre alineación por núcleo o alineación por recubrimiento (cladding).
- Modo Fusión Rápida:** Si está en modo "on" realiza una alineación rápida.
- Empalme forzado:** Si está en modo "on" forzará el empalme aunque la fibra no esté correctamente cortada (sin tener en cuenta las pérdidas).

## CONFIGURACIÓN DE FUNCIONES



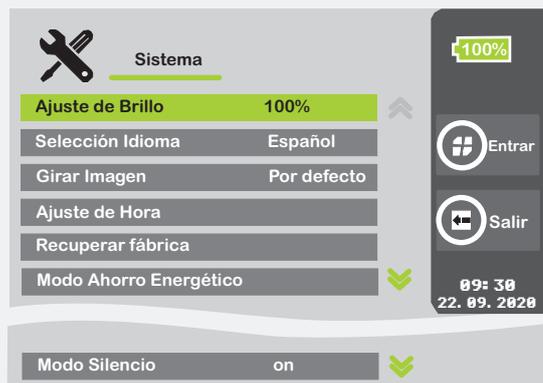
- Config. Hornillo Manguito:** Configuración de tiempo de encendido del hornillo.
- Correc descarga rápida:** If this is set "on", after splice is completed, the equipment adjusts arc current and tension test.
- Test de Tensión:** Si está en "on", después de la fusión el equipo se reinicia y realiza automáticamente el Test de Tensión.
- Tiempo de Espera para Reset:** Si el Test de Tensión está en "off", finalizado el tiempo de espera el equipo se reinicia.
- Auto Inicio:** Si está en "on", al cerrar la tapa fusiona automáticamente.
- Auto calefacción:** Si está en "on" cuando se cierre la tapa del hornillo se realizará la calefacción del manguito automáticamente.

## MENÚ DE MANTENIMIENTO



- Test de Arco:** Realiza un test y corrección del arco.
- Limpieza Electroodos:** Realiza repetidamente varios arcos cortos para limpiar los electrodos.
- Cambiar electrodos:** Después de sustituir los electrodos, realiza repetidamente varios arcos cortos para estabilizar los electrodos y medir su situación.
- Detección Parámetros:** Mide la situación de los electrodos, del motor y otros parámetros automáticamente.
- Corrección de luz:** Limpia el vaho que puede empañar la lente de la cámara cuando hay un cambio repentino de temperatura.

## AJUSTES DEL SISTEMA



- Ajuste de Brillo:** Ajuste del brillo de la pantalla.
- Selección Idioma:** Selección de idioma.
- Girar Imagen:** Permite rotar 180° la imagen de la pantalla.
- Ajuste de Hora:** Ajuste de hora y fecha del sistema.
- Recuperar fábrica:** Restablecimiento a la configuración de fábrica.
- Modo Ahorro Energético:** Configuración del modo Auto Sleep o del modo Apagado Automático.
- Modo Silencio:** Activa / desactiva el sonido al pulsar las teclas.

## HISTÓRICO DE RESULTADOS



- Número Total Arcos:** Número de arcos realizados con los electrodos desde que se eliminó el último registro.
- Reset Contador Arcos:** Número de arcos realizados con los electrodos desde que se cambiaron los electrodos.
- Total registros:** Número de registros almacenados por el sistema.
- Ver registros:** Se pueden consultar 3000 grupos de los últimos registros de fusiones. El usuario puede solicitar por parámetros de fusión y resultados.
- Borrar registros:** Borra todos los registros de fusión.
- Consulta Registro Fallos:** Permite consultar información de las fusiones fallidas.
- Borrar Registro Fallos:** Borra todos los registros de las fusiones fallidas.

