

VUE DE FACE



- | | |
|-------------|--|
| ① Ecran | ④ Four |
| ② Pare vent | ⑤ Interface externe (USB - Alimentation) |
| ③ Clavier | |

SOUDEUSE



- | | | |
|--------------------|-----------------------|---------------------|
| ⑦ Electrode | ⑩ Microscope | ⑬ Doigt de pression |
| ⑧ Carter Electrode | ⑪ V d'alignement | |
| ⑨ Pare vent | ⑫ Chariot de maintien | |

FOUR



- (14) Serrage
- (15) Plateau du four
- (16) Couverture du four

INTERFACE EXTERNE



- (17) Port d'alimentation
- (18) Port USB

CLAVIER



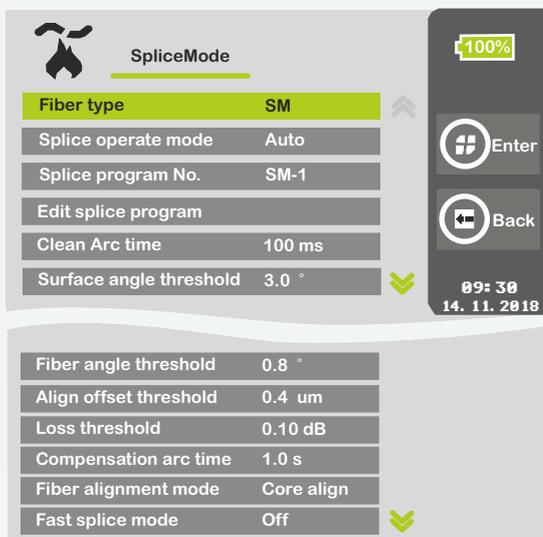
- (19) Touche d'alimentation
- (20) Touches flèches
- (21) Touche four
- (22) Touche sortie/bascule XY
- (23) Menu/Confirm
- (24) Touche démarre
- (25) Touche remise à zéro

PRESENTATION DES MENUS



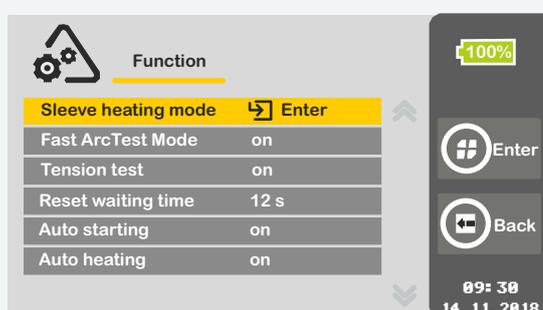
- Function:** Réglage des fonctions système comme réglage du four, arc de compensation, etc.
- Splice Mode:** Paramétrage des modes de fusion.
- Maintain:** Maintenance des électrodes, correction de l'arc, calibration, etc.
- System:** Ajuste les paramètres de l'affichage, langue & heure, restauration aux réglages initiaux, etc.
- History:** Enregistrement du nombre d'arc, résultats, etc.
- Help:** Définition des touches de commande.

MENU SPLICE MODE (MODE EPISSURE)



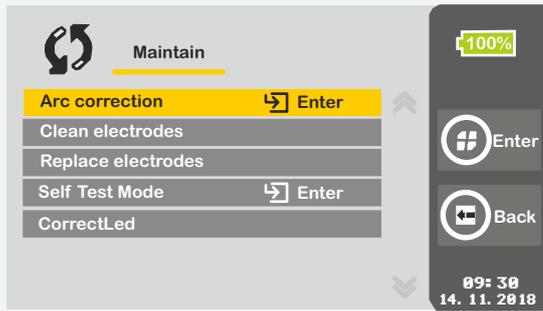
- Fiber type:** Ajuster en fonction du type de fibre comme SM (single mode), MM (Multimode), DS (Dispersion shifted), NZDS (Non zero dispersion shifted). Chaque préselection ouvre 30 groupes de programmes d'épissure (voir ligne Splice Program N°). Autres types de fibres disponibles sont BIF (Bend Insensitive Fibre), UBIF (Ultra-Bend Insensitive Fibre), EDF (Erbium Doped Fibre) et G.657B3 (Bend Insensitive Single-Mode fibres).
- Splice Operate Mode:** Mode de fonctionnement automatique, semi-auto ou manuel.
- Splice Program No.:** 30 programmes disponibles pour chaque type de fibre.
- Edit Splice Program:** Edition et modifications des paramètres de soudure.
- Clean Arc Time:** Réglage de la durée de l'arc de nettoyage sur la surface de la fibre. La durée est de 0 à 200 ms.
- Surface Angle Threshold:** Tolérance de la surface de coupe. Un message apparaît si l'angle de la surface de coupe, droite ou gauche, dépasse la valeur seuil. Le réglage est de 0 à 8°.
- Fiber Angle Threshold:** Tolérance de l'angle des fibres. Un message apparaît si l'angle des deux fibres dépasse l'angle de seuil. Le réglage est de 0 à 4°.
- Align Offset Threshold:** Un message apparaît si le désalignement des fibres dépasse la valeur seuil. Le réglage est de 0.0 à 1.5 µm.
- Loss Threshold:** Un message apparaît si la valeur estimée de l'atténuation dépasse la valeur seuil. Le réglage est de 0 à 0.2 dB.
- Compensation arc Time:** L'atténuation peut être améliorée par un arc de compensation dans certains cas.
- Fiber Alignment Mode:** Alignement par la surface (cladding align) ou par le cœur (core align).
- Fast Splice Mode:** Si "on" l'alignement est accéléré.

FUNCTION (REGLAGE)



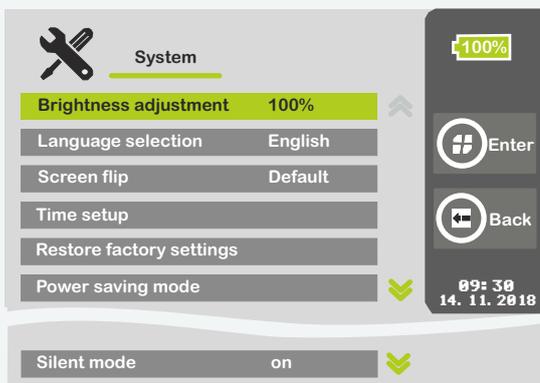
- Sleeve heating mode:** Réglage de la durée de chauffage, du type de manchon.
- Fast ArcTest Mode:** Sur "on" pour ajuster automatiquement le courant de l'arc de compensation.
- Tension Test:** Sur "on" l'équipement est réinitialisé et le test de tension sera réalisé automatiquement après la soudure.
- Reset Waiting Time:** Si le test de tension est sur "off", l'équipement sera réinitialisé une fois le temps d'attente passé.
- Auto Starting:** Sur "on" L'opération de soudure est automatiquement lancée dès la fermeture du capot.
- Auto Heating:** Si programmé sur "on", le four démarre dès que le couvercle est refermé.

MAINTAIN MENU (MAINTENANCE)



- Arc correction:** Lance un arc de test pour auto correction.
- Clean Electrodes:** Lancement de plusieurs arcs court pour nettoyer les électrodes.
- Replace electrodes:** Après le remplacement des électrodes, répétition de plusieurs arc électriques pour stabiliser les électrodes et mesurer leurs positions.
- Self Test Mode:** Mesure la position des électrodes, des moteurs et autres systèmes automatiquement.
- CorrectLed:** Lors d'un changement brutal de température, de la condensation peut apparaître sur l'objectif de la caméra. Utilisez cette option pour la nettoyer.

SYSTEM (FONCTIONS GENERALES)



- Brightness Adjustment:** Réglage de la luminosité.
- Language Selection:** Sélection de la langue.
- Screen Flip:** Rotation de l'écran à 180° pour utilisation dans l'autre sens.
- Time Setup:** Réglage horaire et date.
- Restore Factory Settings:** Retour aux paramètres usine.
- Power Saving Mode:** Réglages auto sleep (veille) et shutdown (arrêt).
- Silent Mode:** Sur "on" pour le bip sonore à chaque touche.

HISTORY (RESULTATS ET ANALYSE)



- Total Arc Number:** Nombre d'arc des électrodes.
- Reset Arc Count:** Réinitialisation du nombre d'arc après le remplacement des électrodes.
- Total Records:** Soudure enregistrées dans le système.
- View Records:** Les résultats des derniers enregistrements peuvent être visualisés. L'utilisateur peut analyser les paramètres et résultats.
- Delete Records:** Effacer tous les enregistrements de soudure.
- Query fault records:** Présentation des données pour analyse.
- Delete fault records:** Effacement des enregistrements.

