

IMPRIMANTE PORTATIVE

CI-23

1 GENERALITES

1.1 Description

L'option **CI-23** comporte une imprimante série portable.

Le branchement d'une imprimante vous permet d'obtenir immédiatement un enregistrement imprimé d'une séquence de mesures pendant que ces mesures se réalisent. De cette façon, il est possible de maintenir aisément un document sur l'état d'une installation et l'on peut aussi apporter de documentation ramenée aux mesures de niveau dans le but d'être analysée.

Les mesureurs de niveau **MC-944**, **PROLINK-1**, **PROLINK-3** et **PROLINK-7** comprennent une interface RS-232 qui rend possible l'envoi de données à une imprimante, ainsi que le branchement à un ordinateur personnel dans le but de saisir de données et au même temps elle permet le commandement à distance de l'équipement.

L'option **CI-23** comprend les éléments suivants:

- * imprimante portable série de 24 colonnes
- * alimentateur / chargeur pour l'imprimante
- * cartouche de ruban pour l'imprimante
- * câble de connexion entre le mesureur de niveau et l'imprimante.
- * le présent manuel

2 INSTALLATION

Etant donné que l'imprimante dont vous êtes fournis s'alimente par l'intermédiaire de batteries incorporées dans l'équipement, le procès d'installation se réduit à la connexion de l'imprimante, au moyen du câble dont vous êtes fournis, avec le connecteur série du mesureur de niveau. Avant de réaliser cette opération, arrêtez l'alimentation des équipements.

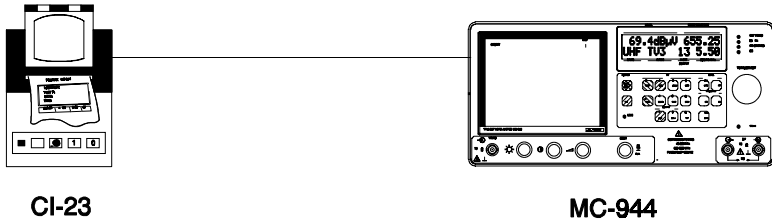


Figure 1.- Connexion RS-232C.

Le connecteur série se trouve sur le panneau latéral du mesureur de niveau, selon la figure ci-après (**MC-944** et **PROLINK-7**).

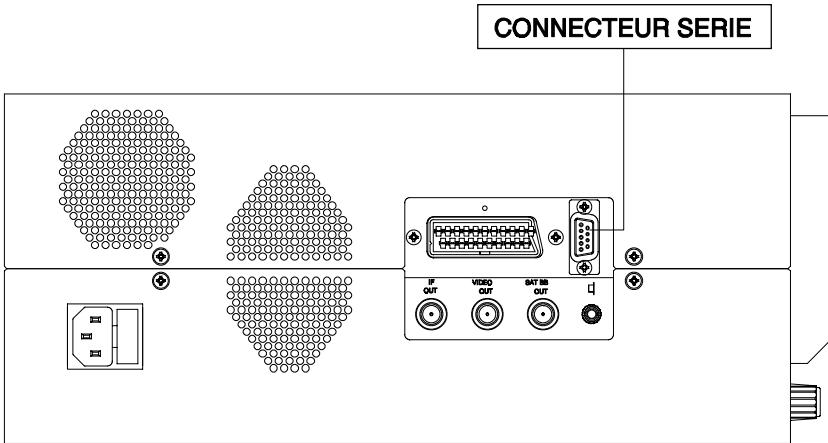


Figure 2.- Panneau latéral.

Le connecteur RS-232C permet de commander à distance le mesureur de niveau depuis un ordinateur personnel et d'envoyer des données à une imprimante.

3 MODE D'UTILISATION

Consulter le **MANUEL D'INSTRUCTIONS** du **mesureur de niveau** pour connaître le **processus d'activation de ces fonctions**. Pour le cas du **MC-944** l'utilisation de l'imprimante se réalise moyennant l'exécution de **fonctions avancées**.

Pour le cas du MC-944, les fonctions qui correspondent au contrôle de l'imprimante sont la **08** et la **09**. Afin de sélectionner l'une de ces fonctions, il faut appuyer sur le bouton **FUNCT/0** et ensuite sur le numéro de la fonction souhaitée, par le moyen du clavier numérique. Il est nécessaire d'introduire 2 chiffres, même si le premier est un **'0'**.

Le processus d'impression de mesures se compose de trois étapes, afin qu'il soit plus simple. Lors de la première étape, on détermine les fréquences et les conditions de différentes mesures à réaliser. Pour cela, il faut configurer le **MC-944** pour chacune des situations que l'on veuille mesurer. Les différentes configurations sont gardées dans des positions de mémoire consécutives (en commençant par n'importe quel numéro disponible entre 01 et 99).

Dans l'étape suivante, on utilise la **Fonction 08** pour emmagasiner le numéro initial et final des mémoires qui doivent s'utiliser pour la séquence de mesures (p.e. de la mémoire 01 à la 19). Ces valeurs sont mémorisées jusqu'à ce que l'on utilise la même fonction, on réalise un **RESET** ou l'on débranche la batterie.

Finalement, on utilise la **Fonction 09** pour commencer la séquence de mesure, selon le processus ci-dessous:

- 1) L'état emmagasiné est récupéré dans la première mémoire spécifiée.
- 2) On effectue la mesure du niveau associé à la porteuse principale.
- 3) On réalise la mesure du niveau de la porteuse de son, selon le standard actif.
- 4) On calcule la différence entre les deux porteuses.
- 5) On imprime les résultats en utilisant un format de 24 colonnes, selon indique la figure suivante.

PROMAX MC-944

LOCATION: TEST P: DATE: TIME: SIGNATURE:			
Fr C MHz	Lv C dB μ V	Fr S MHz	Lv S dB

< 02 > TV3 Ch 40

623.25	84.1	5.50	- 13
--------	------	------	------

< 03 > Ch 45

663.25	< 21	5.50	- 14
--------	------	------	------

< 04 > TV1 Ch 50

703.25	< 20	5.50	- 12
--------	------	------	------

3.1 Sélection des mémoires d'impression

Au moment d'exécuter la **Fonction 08**, il apparaît l'indication "**FIRST MEMORY: 01**" dans la deuxième ligne du display. A ce moment-là, il faudra introduire les deux digits correspondants au numéro de la première mémoire qu'on veut utiliser dans la séquence de mesures. Ensuite, il apparaîtra l'indication "**LAST MEMORY: 01**". Maintenant, il faudra introduire les deux digits de la dernière position de mémoire qu'on veut utiliser dans la séquence de mesure. Comme on avait signalé auparavant, ces deux valeurs demeurent emmagasinés dans la mémoire afin de pouvoir être utilisés plus tard pour tout appel à la fonction 09.

3.2 Procès d'impression

Au moment où l'on exécute la **Fonction 09**, la séquence de mesures et d'impressions déferle tel qu'on avait décrit auparavant. La deuxième ligne du display alphanumérique nous montre, d'une manière intermittente, la situation de l'équipement moyennant le message "**PRINTING...**".

Au cas où il n'y aille pas d'imprimante connectée, vous pourrez le constater quand après avoir attendu un instant sans réponse le message "**NO PRINTER**" apparaît dans votre display.

4 DESCRIPTION DU CONNECTEUR

Au moyen du connecteur RS-232C vous pouvez contrôler le MC-944 à l'aide d'un commandement à distance (ordinateur personnel) et vous pouvez aussi effectuer le branchement aux imprimantes, etc. Les signaux de ce connecteur sont exposées sur le tableau suivant:

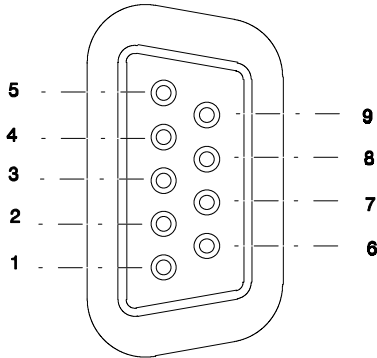


Figure 2.- Connecteur RS-232C. Vue extérieure.

N° DE PIN	SIGNAL	CARACTERISTIQUES
1	Carrier Detect	(non-connecté)
2	Data Request (RxD)	
3	Data Transmit (TxD)	
4	Data transmission Ready (DTR)	Fixe à +12V
5	Masse du connecteur (GND)	
6	Data Send Ready (DSR)	(non-connecté)
7	Request To send (RTS)	
8	Clear to send (CTS)	
9	Ring indicator	(non-connecté)

Tableau 2.- Description du connecteur RS-232C.